Valvole di by-pass differenziale

Art. 554

100% MADE IN ITALY

Utilizzo

La valvola di by-pass differenziale Pintossi+C è la soluzione ideale per evitare rumorosità negli impianti di riscaldamento nei quali sono utilizzate valvole di zona motorizzate a due vie o valvole termostatiche per radiatori.
La valvola limita il valore massimo di pressione differenziale quando la pompa è in funzione, garantendo un ricircolo del flusso proporzionale al numero simultaneo di valvole chiuse.
La medesima valvola può essere correttamente utilizzata anche negli impianti a pompa di calore per mantenere il valore di portata minima richiesto al corretto funzionamento del sistema.
Il suo compito primario è quindi quello di permettere il mantenimento, il più vicino possibile, al valore nominale di portata della pompa oppure al valore minimo necessario per il funzionamento della macchina o dei circolatori a giri variabili.
Finitura gialla.

Gamma prodotti

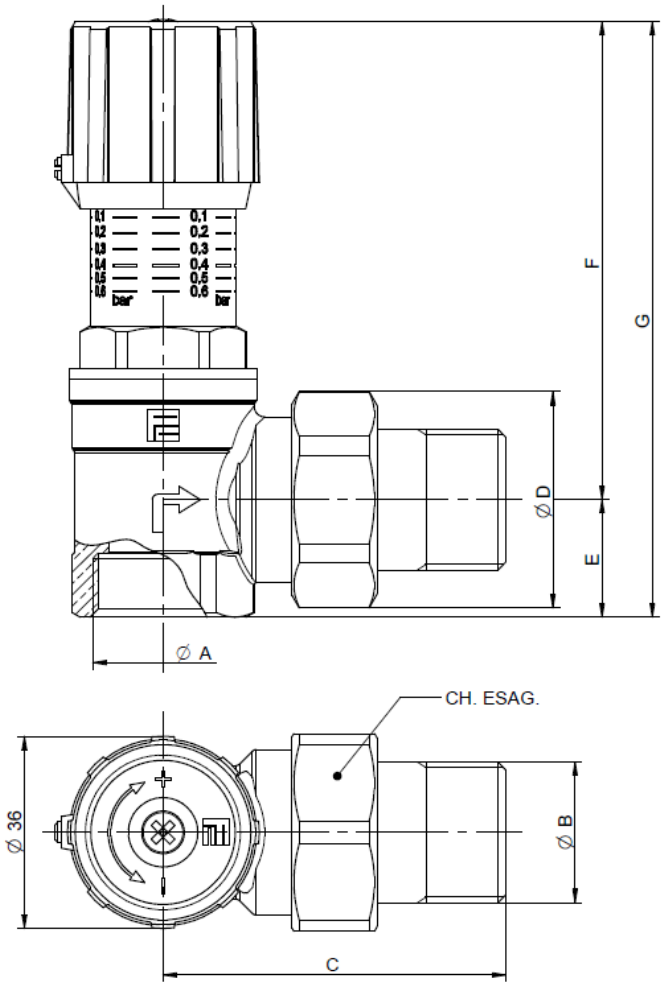
Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
Max. glicole:	30%
Temperatura max. esercizio:	100°C
Pressione max esercizio:	10 bar
Campo di regolazione:	0,1 bar – 0,6bar

Materiali

Corpo:	Ottone CW617N
Otturatore:	Ottone CW617N
Guarnizioni:	EPDM/NBR
Molla:	Acciaio inossidabile
Manopola:	ABS

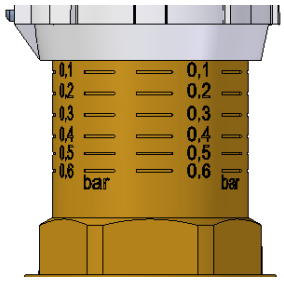
Dimensioni

ART	ØA	ØB	C	ØD	E	F	G	CH
554	3/4''	3/4''	64	40,5	22	89,5	111,5	37



Regolazione della taratura

La regolazione del by-pass può essere effettuata semplicemente ruotando il volantino sul valore desiderato utilizzando la scala graduata.
I numeri corrispondono alla pressione differenziale in metri per aprire il by-pass.
Lo sbloccaggio e il bloccaggio del volantino di regolazione al punto di apertura richiesto avvengono avvitando e svitando la vite posta sul volantino stesso.



Installazione

La valvola di by-pass differenziale deve essere preferibilmente installata a valle della pompa, rispettando il senso di flusso indicato dalla freccia segnata sul corpo.
Nel caso in cui la valvola debba essere utilizzata in un impianto di riscaldamento di dimensioni elevate, si consiglia di installare le valvole su ciascuna colonna piuttosto che installare le valvole in serie nel locale caldaia.
La valvola può essere installata in qualsiasi posizione.

Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.
Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.
In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido:	Limpido
PH:	Compreso tra 7 e 8
Ferro (FE):	< 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)
Rame (CU):	< 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)
Antigelo:	Glicole propilenico
Condizionante:	Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.